

A

6 65 4.5 150 200 75 150

B

6 65 4.5 10 150 200

C

6 65 4.5 10 150 150

D

6 65 4.5 10 75 150

E

6 65 4.5 30 3730 200 150 Y Z

(From engine center)

F

6 65 4.5 30 2685 200 150 Y Z

(From engine center)

(新設ステー取付け可能部)
Detail of engine stay attachment

(新設ステー取付け可能部)
Detail of engine stay attachment

← : 防振入テ-配置可能位置

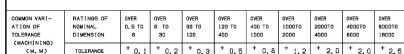
					Exh. side										Pump side										○○ : Standard position △ : Optional position Optional position can be applied as below.
	Type	Total	Y	Z	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩											
CASE1	Friction	3	175	200			○	○																	
CASE2	Hydraulic	4	250	260			○	○																	
CASE3	Friction	4	175	200			○	○																	
CASE4	Friction	3	175	200					○		△	○	△	○											⑦ → ⑥ or ⑧
CASE5	Friction	4	175	200					○	△	○	△	○	△	○										⑧ → ⑤ or ⑦ ⑥ → ⑦ or ⑧

(A) 上部格子用外側支柱及び同手摺
(B) 梯子(フロア) ↔ 下部格子及び、下部格子 ↔ 上部格子間)

2. 敷板は4.5mmを標準とする。

2. Plate thickness of platform
Upper platform $t=4.5$
Lower platform $t=4.5$

		1	Platform arrangement						
			格子配置図						
PART. NO.		MARK	DESCRIPTION		MATERIALS	AL. TEST	EXPENSE	TOTAL	
							WEIGHT (kg)	QUANTITY (PER SET)	
里 央 形				5UEC42LSH-Eco				品名	
APPROVED	江 戸	APPROVED					原 註		
木 下						調 査			
CHECKED	吉 川	CHECKED	Platform arrangement				品 目		
		格子配置図				1/1			
DRIVEN	甘 利	DRIVEN	(MET42MB+ECGBx1)				64-01		
1 st ANGLE PROJECTION		DATE DRAWN	2020.3.23		DRAWING NO.		U6-6M053		REV.
		SCALE	1:50						注

 JAPAN ENGINE CORPORATION

ACAD